

Objectif : L'élève doit être capable d'implanter des composants, de respecter les polarités et les souder sur un circuit rigide.

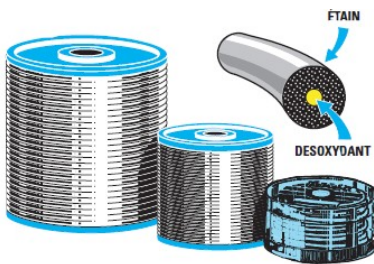
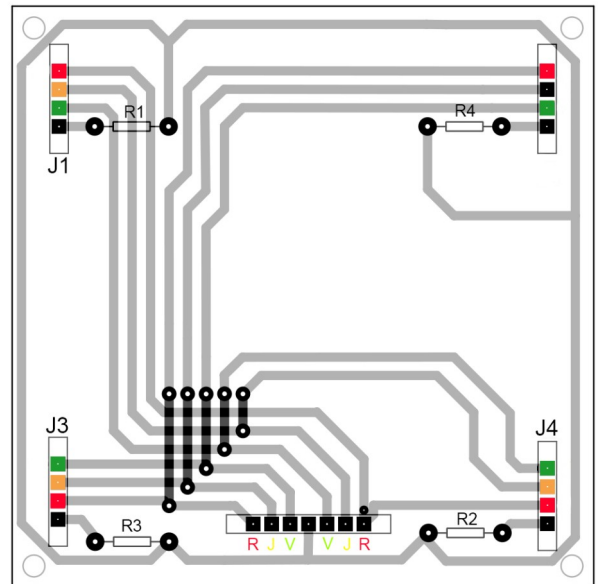
IMPLANTATION DES COMPOSANTS

1 – Implantation des composants

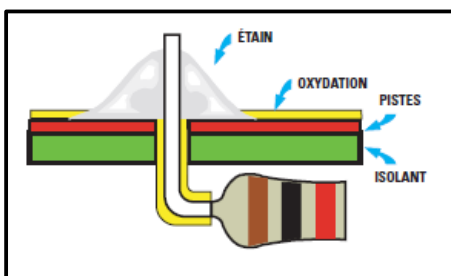
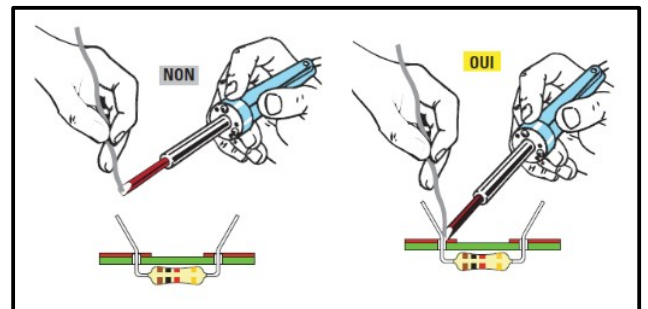
Il est facile de placer les composants. Ils sont dessinés sur la sérigraphie.

2 – Les soudures

Pour souder, il faut un apport de matière. C'est l'étain. Ce dernier doit intégrer un desoxydant. Le cuivre a l'inconvénient de s'oxyder instantanément au contact de l'air. Le desoxydant permet de nettoyer le cuivre afin que la soudure soit correct auquel cas, le contact n'aura pas lieu.



Pour que la soudure soit correct, le fer à souder doit être en contact avec la pastille et la patte du composant comme montrer sur les images ci-contre. Dès que l'ensemble est à température, l'apport de métal font.



Les straps sont des petits morceaux de pattes de composants permettant la liaison électrique entre deux points. Il se soude de la même façon que les résistances.

Les pattes de composants doivent être pliés avec une pince plate afin d'obtenir un angle droit.

