

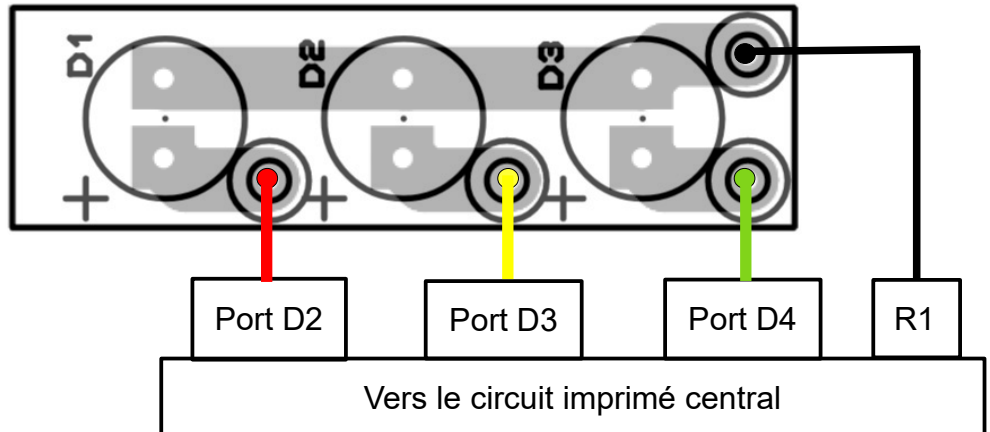
Objectif : L'élève doit être capable d'implanter des composants, de respecter les polarités et les souder sur un circuit rigide.

IMPLANTATION DES COMPOSANTS

1 – Implantation des composants

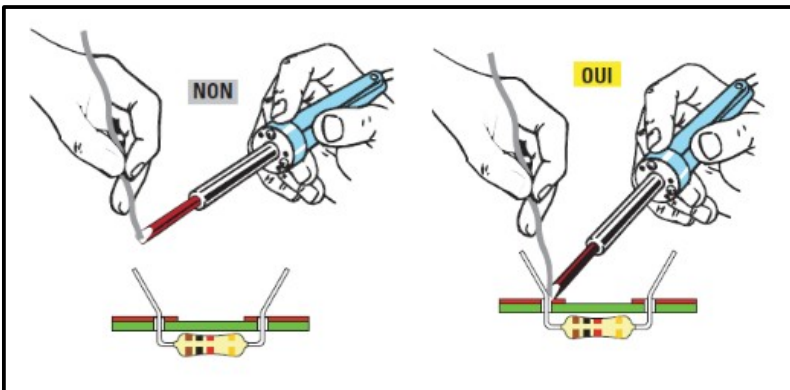
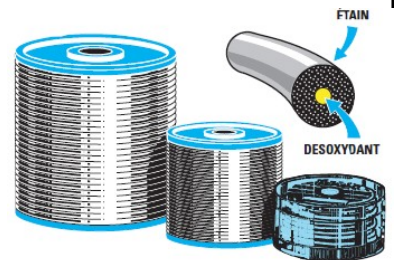
Les LED doivent être implantées et les polarités doivent être respectées.

Tête du micro-feu 1

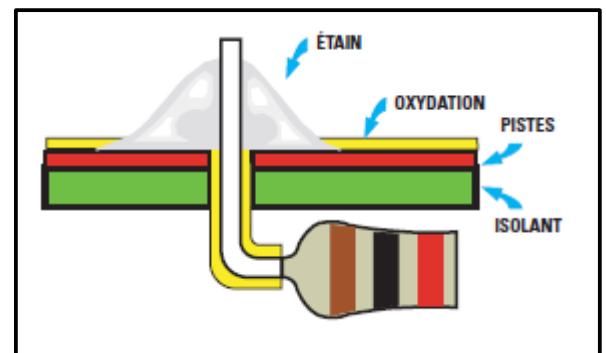


2 – Les soudures

Pour souder, il faut un apport de matière. C'est l'étain. Ce dernier doit intégrer un desoxydant. Le cuivre a l'inconvénient de s'oxyder instantanément au contact de l'air. Le desoxydant permet de nettoyer le cuivre afin que la soudure soit correct auquel cas, le contact n'aura pas lieu.



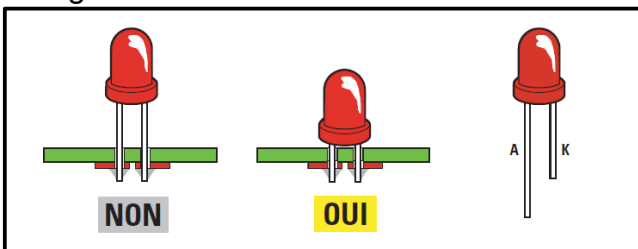
Pour que la soudure soit correct, le fer à souder doit être en contact avec la pastille et la patte du composant comme montrer sur les images ci-contre. Dès que l'ensemble est à température, l'apport de métal font.



On reconnait une soudure parfaite à la couleur argent de l'étain uniformément répandu comme le montre l'image à droite.

3 – Branchement

Les LED doivent être installées comme le montre l'image ci-dessous.



Si les LED ne sont pas correctement installées, le circuit imprimé ne pourra pas prendre sa place dans le micro feu.