

ANNEE SCOLAIRE 20__-__

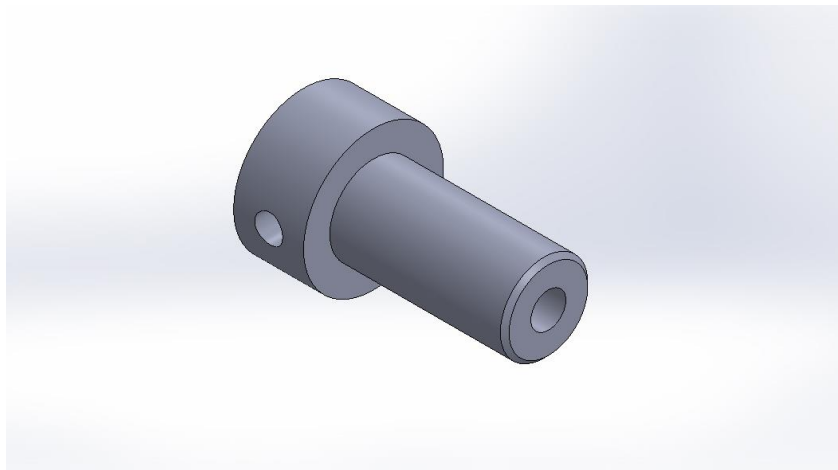
DATE : __.__.20__



LYCEE POLYVALENT Le Corbusier



ROBOT SUIVEUR DE LIGNE *Usinage des bagues des roues*

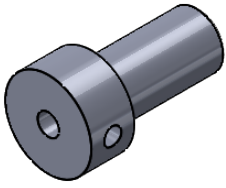


NOM :

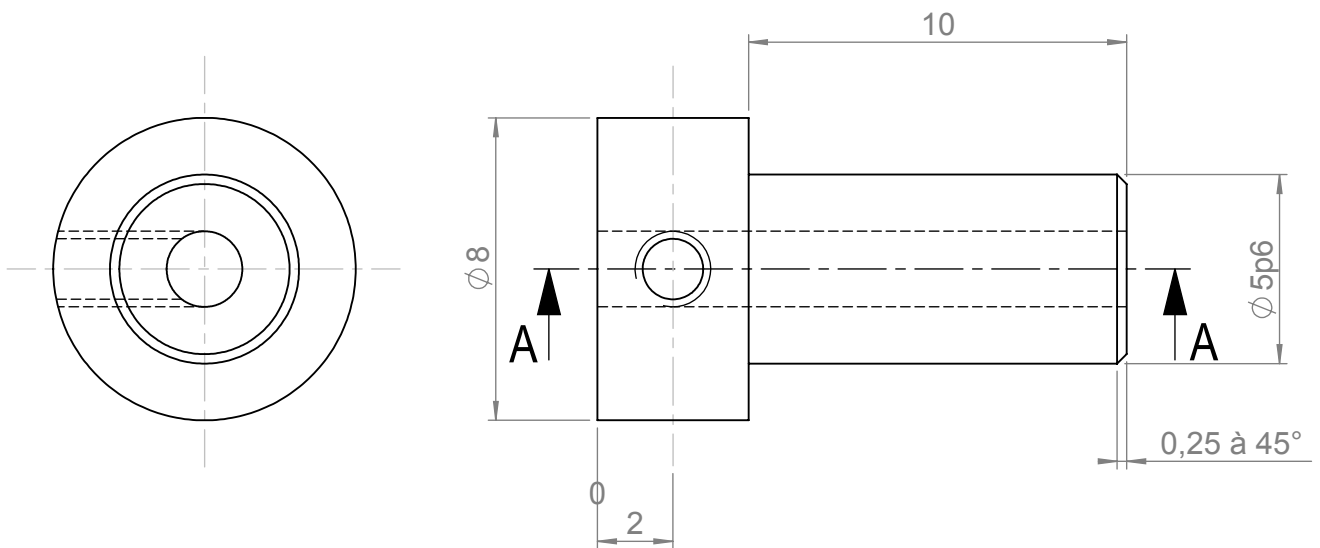
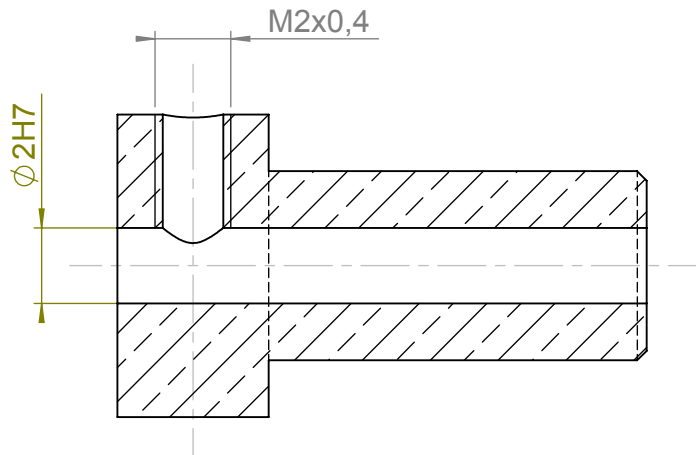
PRENOM :

CLASSE :

ECHELLE 2 : 1



A-A



Tolérance Générale : Norme ISO 2768-f sauf indications

2	2	BAGUE ROUE	Cu Zn39 Pb2	USINÉE
REP	NB	DESIGNATION	MATIERE	OBSERVATION

ECHELLE :
5 : 1

ROBOT SUIVEUR DE LIGNE



Baccalauréat Professionnel
Microtechniques

Nom du fichier : Bague Roue.slddrw

DOC 1/2

Usinage des bagues des roues



<https://www.thinglink.com/scene/1418700991632506883>

Thème : Robot suiveur de ligne

Élément : Bague (x2)

Critères d'évaluation

(*) Cocher la case lorsque l'opération demandée est effectuée

1. Mettre en service un tour conventionnel SCHAUBLIN 70 ou 102. Flasher le QR Code !	
2. Découper un débit en laiton Ø10 de longueur 30mm.	
3. En pince de Ø10 (<i>Hors pince 20mm</i>), dresser (<i>aucune cote à assurer</i>).	
4. Charioter – Dresser Ø8 – L15 mini.	
5. Charioter – Dresser Ø5p6 (écarts à déterminer) – L10.	
6. Chanfreiner L0,25 à 45°.	
7. Tronçonner L15 mini.	
8. En pince de Ø5, dresser et mettre à L14.	
9. Centrer et percer Ø2H11.	
10. Mettre en service une fraiseuse conventionnelle ACIERA F1 avec diviseur simple.	
11. En pince Ø5, réaliser la mise en position avec une pinnule de centrage.	
12. Centrer puis percer au diamètre préalable d'un taraudage M2x0,4.	
13. Tarauder en étau en respectant la procédure habituelle.	
14. Compléter les fiches de contrôle de conformité (Bague 1 & Bague 2).	

Baccalauréat Professionnel Microtechniques

Mise en œuvre d'une fabrication

Temps Alloué : 4h00

Document : 2/2